

**KULOVÝ KOHOUT PŘVAŘOVACÍ  
CELOSVAŘOVANÝ**  
Teplota max. -30°C/200°C

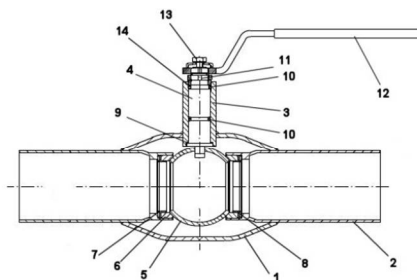
**TYP K85  
PN16/40  
DN15-500**

## Vlastnosti

1. Jednodílný kulový kohout s redukováným průtokem.
2. Prodlužovací trubky pro přivaření podle normy EN 12627.
3. Vyroben z uhlíkové oceli DIN St-37.
4. Sedlo koule vyrobeno z PTFE + grafitu.
5. O-kroužky ovládacího čepu z FPM (Viton).
6. Koule z SS 304 a ovládací čep z SS 303.
7. Max. pracovní tlak PN 25/40 v závislosti na světlosti.
8. Pracovní teplota -30 °C +200 °C.
9. Bez údržby, seřizování nebo mazání.
10. Snadná montáž.

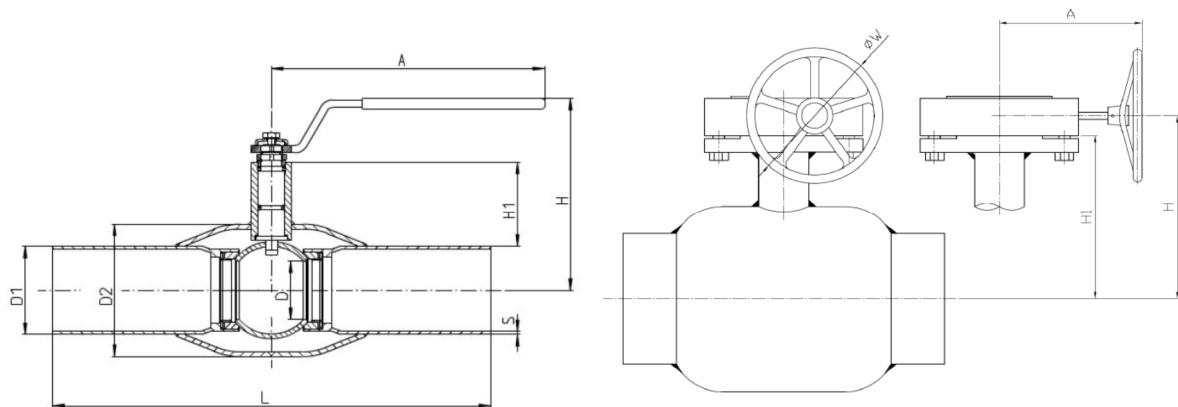
## Features

1. One piece reduced bore ball valve.
2. Extension pipes for welding according to EN 12627 Std.
3. Made of Carbon Steel DIN St-37.
4. Ball seat made of PTFE + Graphite.
5. Stem O-rings made of FPM (Viton).
6. Ball SS 304 and Stem SS 303.
7. Max. working pressure PN 25/40 depending on the size.
8. Working temperature -30 °C +200 °C.
9. Free of maintenance, adjustment or lubrication.
10. Easy installation.



Poz./No.	Název / Name	Materiál / Material	Povrchová úprava / Surface treatment
1	Těleso / Body	Uhlíková ocel / Carbon Steel DIN St-37	Natřeno / Painted
2	Prodlužovací trubky / Extension Pipes	Uhlíková ocel / Carbon Steel DIN St-37	Natřeno / Painted
3	Pouzdro ovládací čepu / Stem Bush	Uhlíková ocel / Carbon Steel DIN St-37	Natřeno / Painted
4	Ovládací čep / Stem	AISI 303	---
5	Koule / Ball	AISI 304	---
6	Sedlo koule / Ball Seat	PTFE + grafit / PTFE + Graphite	---
7	Pružná podložka / Spring Washer	AISI 301	---
8	Pouzdro sedla / Seat Bush	Nerezavějící ocel / Stainless Steel	---
9	Axiální podložka / Thrust Washer	PTFE	---
10	O-kroužek / O-ring	FPM (Viton)	---
11	Doraz / Stopper	Uhlíková ocel / Carbon Steel	Pozinkováno / Zinc-plated
12	Páka / Handle	Uhlíková ocel / Carbon Steel	Pozinkováno / Zinc-plated
13	Matice / Nut	Uhlíková ocel / Carbon Steel	Pozinkováno / Zinc-plated
14	Podložka / Washer	PTFE	---

## HLAVNÍ ROZMĚRY / GENERAL DIMENSIONS

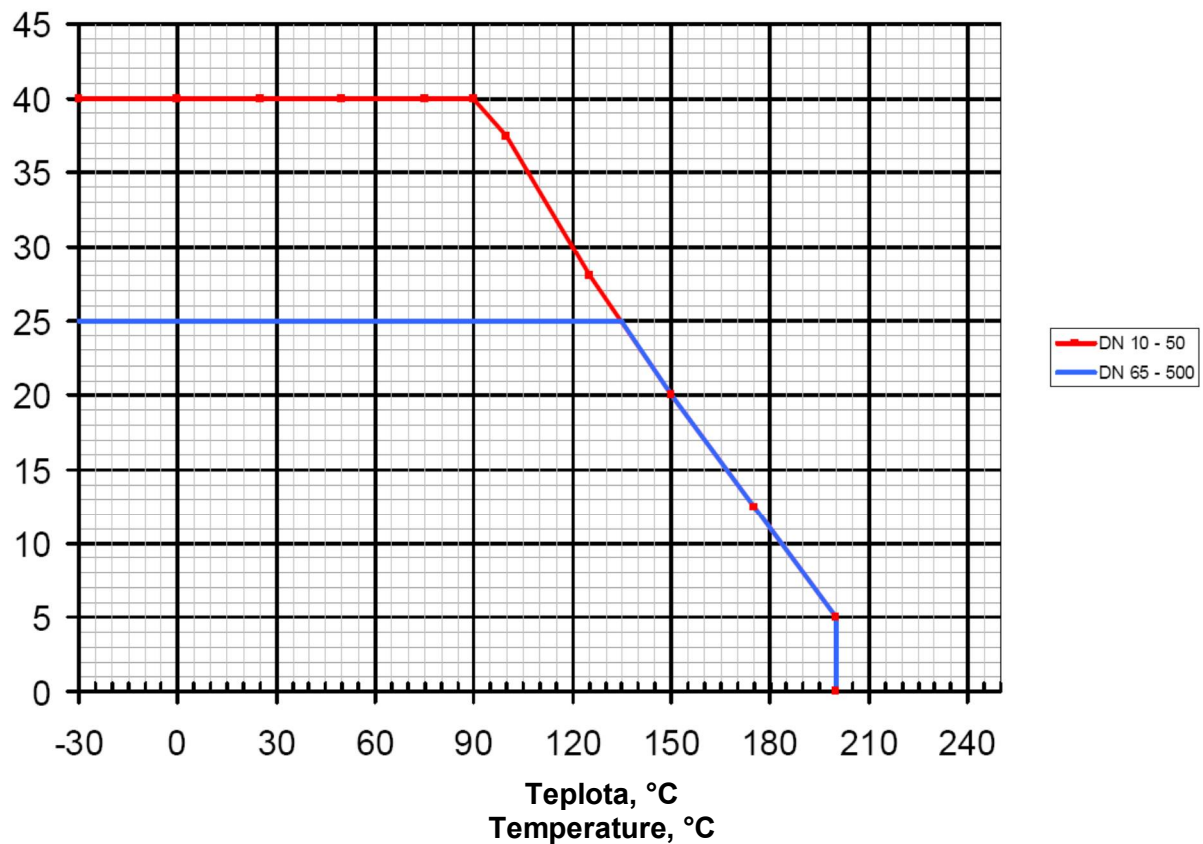


Ref.č. Ref.	Světlost Size	PN	D	D1	D2	S	H	H1	A	øW	L	Hmotn. Weight (kg)
2035 04	1/2"	40	10	21.3	38	2.5	100	40	120	***	230	0.8
2035 05	3/4"	40	15	26.9	42	3	100	40	120	***	230	1
2035 06	1"	40	20	33.7	51	3	105	40	150	***	230	1.3
2035 07	1 1/4"	40	25	42.4	57	3	105	39	150	***	260	1.6
2035 08	1 1/2"	40	32	48.3	76	3	125	59	190	***	260	2.2
2035 09	2"	25	40	60.3	88.9	3	130	59	190	***	300	3
2035 10	2 1/2"	25	50	76.1	108	3	180	71	280	***	300	4.8
2035 11	3"	25	65	88.9	127	4	190	77	280	***	300	6.7
2035 12	4"	25	80	114.3	153	4	220	92	280	***	325	9.9
2035 13	5"	25	100	139.7	177.8	4.5	245	95	420	***	325	14.5
2035 14	6"	25	125	168.3	219.1	6	265	103	550	***	350	23.5
2035 16	8"	25	150	219.1	273.0	6	270	115	254	300	400	56
2035 18	10"	25	200	273.0	355.6	7	303	111	254	300	530	100
2035 20	12"	25	250	323.9	457.0	8	369	155	342	300	550	152
2035 22	14"	25	300	355.6	508	9	499	370.5	279	300	686	239
2035 24	16"	25	350	406.4	610	10	589	445	380	380	762	338
2035 28	20"	25	400	508.0	720	10	737	505	335	400	910	549

Poznámka: Světlosti 8" ~ 20" s převodem.  
 Remark: sizes 8" ~ 20" with Gear Operator.

## TLAKOTEPLTNÍ ZÁVISLOST / PRESSURE TEMPERATURE RATING

Tlak, bar  
Pressure, bar



### HODNOTY Kv / Kv VALUES

Kv = Průtokové množství vody v metrech krychlových za hodinu, které vyvolá na armatuře tlakový spád 1 bar

*Kv = The rate of flow of water in cubic meter per hour that will generate a pressure drop of 1 bar across the valve*

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Kv	8	15	24	40	66	104	180	300	450	780	1100	1550	2900	4450	8950	11200	13850