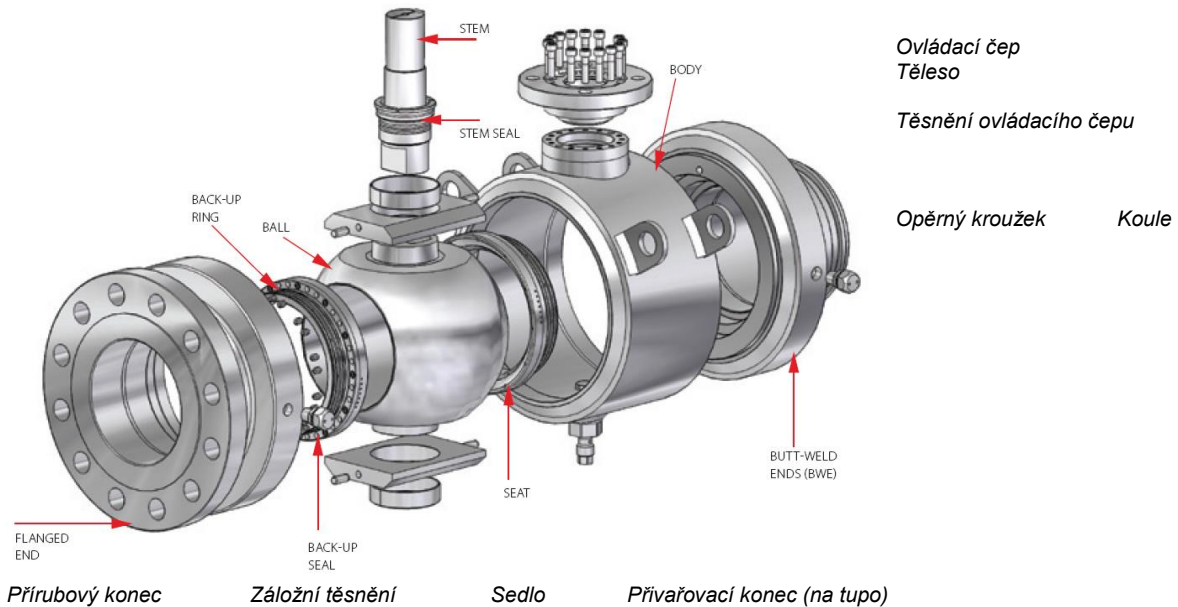


KOHOUT KULOVÝ S PLOVOUCÍ KOULÍ
KOHOUT KULOVÝ S PEVNOU KOULÍ
 Teplota max. -40°C/ 100°C

TYP K81 FLOATING
TYP K82 TRUNNION
 PN 100
 DN 15-500



MATERIÁLY / MATERIALS

| DN | Těleso Body | Přívárový konec Flanged end | Přívárovací konec Butt-weld end (BWE) | Koule Ball | Ovládací čep Stem | Opěrný kroužek Back-up ring | Sedlo Seat | Záložní těsnění Back-up seal | Těsnění ovl. čepu Stem seal |
|-----|---|---|--|---------------------------|-----------------------|--------------------------------------|---------------|---|---|
| 15 | P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H | P355NH; P355NL1; P355QH; S355J2 | P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H | X5CrNi18-10 (AISI 304) | X20Cr13 (AISI 420) | CS+NiCr SS | PTFE+C | HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite | HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite |
| 20 | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | |
| 80 | A350LF2; P355NH; P355QH | P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H | P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H | A350LF2+EN | X20Cr13 (AISI 420) | CS+NiCr CS+EN | HNBR | HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite | HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite |
| 100 | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | |

| Klasifikace produktů Classification of the products | Typ Type | Rozsah Scope |
|--|--------------------|-----------------|
| Kulový kohout z uhlíkové oceli, plný průtok, PN 100 Ball valve from carbon steel, full bore, PN 100 | AH-3, AH-3p, AH-3G | DN 15-25 |
| | AH-3, AH-3p | DN 32-65 |
| | AH-3j, AH-3pj | DN 50-65 |
| | AH-4w, AH-4pw | DN 80-500 |

| Rozsah teplot (°C) Temperature range (°C) |
|--|
| t = -40°C ÷ +100°C |

ROZMĚRY (mm) / DIMENSIONS (mm)

| DN | d | F | t | DBB | IS | L | | | B | I | D1 | T |
|----|----|---|---|-----|----|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|
| | | | | | | FxF | WxW | GxG | | | | |
| 15 | 15 | X | - | - | - | 130,0 | 165,0 | 100,0 | 44,0 | 21,0 | 21,3 | 2,9 |
| 20 | 20 | X | - | - | - | 150,0 | 190,0 | 110,0 | 47,0 | 24,0 | 26,9 | 3,2 |
| 25 | 25 | X | - | - | - | 160,0 | 216,0 | 135,0 | 60,0 | 30,0 | 35,0 | 4,5 |
| 32 | 32 | X | - | - | - | 180,0 | 229,0 | - | 83,0 | 38,0 | 44,5 | 5,0 |
| 40 | 40 | X | - | - | - | 200,0 | 241,0 | - | 87,0 | 45,0 | 51,0 | 5,0 |
| 50 | 50 | X | - | - | - | 230,0 | 292,0 | - | 121,0 | 53,0 | 60,3 | 5,0 |
| | | - | X | X | | | | | | | | |
| 65 | 64 | X | - | - | - | 290,0 | 330,0 | - | 132,0 | 67,0 | 76,1 | 7,1 |
| | | - | X | X | | | | | | | | |

OPTION = Volitelně

HMOTNOST (kg) / WEIGHT (kg)

| DN | FxF | WxW | GxG |
|----|--------|--------|--------|
| | PN 100 | PN 100 | PN 100 |
| 15 | 3,5 | 1,4 | 1,2 |
| 20 | 5,5 | 2,0 | 1,6 |
| 25 | 7,8 | 3,7 | 3,1 |
| 32 | 9,4 | 5,8 | - |
| 40 | 12,6 | 7,9 | - |
| 50 | 16,9 | 10,6 | - |
| | 17,5 | 19,0 | - |
| 65 | 22,8 | 14,3 | - |
| | 23,6 | 15,0 | - |

DALŠÍ POZNÁMKY / ADDITIONAL COMMENTS

Rozměry přírub podle EN 1092-1.
 Flange dimension acc. to EN 1092-1.
 Standardní těsnicí plochy přírub: B2 podle EN 1092-1.
 Flanges standard sealing surface: B2 acc.to EN 1092-1.
 Konce pro přivaření na tupo podle EN 12627.
 Butt-weld ends acc. to EN 12627.
 Rozměry D1 a T po vzájemné dohodě.
 Dimensions D1 and T to agree.
 Závitové konce podle ISO 228-1 nebo ASME B1.20.1.
 Threaded end acc. to ISO 228-1 or ASME B1.20.1.

X = Je k dispozici = Available
 F = Plovoucí koule = Floating ball
 t = Čepově uložená koule = Trunnion mounted ball
 DBB = Double block and bleed
 IS = Vstřikovací systém = Injection system
 FxF = Přírubové konce = Flanged ends
 WxW = Přivařovací konce = Butt-weld ends
 GxG = Závitové konce = Threaded ends

